



BOLAS PARA VÁLVULAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1.CALIDAD.

Se evita al 100% el problema de las porosidades.

2.MATERIALES ESTABLES.

Nuestro proceso ni implica ningún proceso termico es por ello que no se modifican las características técnicas del mismo. Se han hecho estudios con los programas de simulación ABAQUS (Dassault Simulia).

3.MEJORA EN LA DUREZA.

Debido a nuestro proceso de fabricación la dureza del material se duplica Hemos llebado a cabo tests de dureza VICKERS HV10 consiguiendo reforzar las zonas de la bola donde las tensiones son mas importantes.

4.PESO.

El peso de nuestra bola es mucho inferior al de una bola de fundición, este hecho implica un ahorro en el coste del material, en la fuerza necesaria para los actuadores y se alarga la vida de las juntas PTFE, a parte de beneficiar el medio ambiente.

5.SOLDADURA.

Nuestro proceso de soldadura ha estado certificado por las normativas Europeas y Americanas según los standards UNE-EN ISO 15614-1.

6.GARANTÍA.

ONuestros clientes a nivel mundial que utilizan nuestras bolas en diferentes sectores.